



Voice-Insight propose des solutions offrant une facilité d'intégration incomparable et permettant une hausse de la productivité des travailleurs mobiles utilisant des systèmes d'interaction vocale intégrant des applications et des senseurs (GPS, code-barres, RFID,...). Ces solutions peuvent également amener un changement de paradigme dans la simplification du rythme de travail, tout aussi efficace pour la gestion des stocks, les Systèmes d'Information Géographique (SIG-GIS), la maintenance, le contrôle de qualité que la navigation de véhicules.

Matériels BlueVQL™

La technologie VQL™ (Voice Query Language) de **Voice-Insight** permet aux utilisateurs d'activer vocalement des applications de transport, de gestion de stock ou de toute autre activité logistique via leurs équipements mobiles ou portables. L'interface vocale accroît la productivité car elle permet une **réelle mobilité suivant le principe dit "mains et yeux libres"**: les travailleurs peuvent rechercher et mettre à jour les informations d'un système sans interrompre leurs tâches habituelles.

"VQL for Logistics on the GO™" est une suite de modules logiciels et d'outils développés pour les secteurs de la distribution, de la vente au détail et pour des applications de gestion telles que la Préparation vocale de commandes, la Réception de marchandises, l'Inspection & le Contrôle de Qualité, l'Inventaire et le Suivi des marchandises. C'est un système multimodal, utilisant des technologies d'acquisition de données comme le GPS, le RFID et les codes-barres. La partie Client du logiciel VQL s'utilise sur du matériel mobile et avec des systèmes d'exploitation standards.

BlueVQL-SmartTalk™ & Wireless BlueVQL-Headset™

Le **BlueVQL-SmartTalk™** se compose d'un PC portable, résistant aux chocs et à l'eau et d'un set complet d'accessoires (lanières, clips, supports, chargeurs, etc.), alliant une fréquence d'horloge CPU variable et une batterie Li-Ion, que l'on peut remplacer sans éteindre la machine ni même interrompre l'application. Un casque filaire peut être branché via des connecteurs ODU, résistants et compatibles avec le port USB. Les dispositifs Bluetooth standards peuvent être configurés facilement (scanners,...).

Le **BlueVQL-Headset™** est un produit exclusif créé par Voice-Insight. Ce casque sans fil, unique dans l'industrie, se base sur une connexion Bluetooth assurant la reconnaissance vocale de qualité même en milieu industriel bruyant. Sa large portée reflète le concept "mains et yeux libres" évoqué plus haut. Grâce au **BlueVQL-Headset™** il est possible de laisser le **BlueVQL-SmartTalk™** sur l'élévateur. Plusieurs casques peuvent être reliés, successivement, au même terminal grâce à un dispositif automatique de commutation on/off : un même équipement devient utilisable pour les tous utilisateurs successifs travaillant par postes. Le **BlueVQL-Headset** est livré avec un adaptateur pour la connexion sur tout dispositif audio standard en informatique, garantissant une reconnaissance vocale de haute qualité à chaque utilisation du VQL™.

La combinaison **BlueVQL-SmartTalk™** et **BlueVQL-Headset™** offre une solution parfaitement autonome, flexible et adaptée pour une utilisation réellement "mains et yeux libres" dans les domaines de la Logistique et du Transport et permettant une hausse importante de la productivité, de la précision, de la sûreté et de la sécurité lors de chaque opération.

Caractéristiques du BlueVQL-SmartTalk™

Processeur Géode 500 MHz		
Mémoire principale DRAM 512MB (400MHz) standard		
Système d'exploitation Windows® XP intégré		
Stockage principal Flash disk 2GB / 4GB		
Connectivité audio Chipset Bluetooth BlueVQL™ 10m de portée Connecteur ODU/USB pour casque		
Interface moniteur VGA slot		
Connectivité Réseau IEEE 802.11 b/g WiFi Bluetooth v1.2 module Class 1 or 2 chipset		
Consommation électrique 3 W		Pluie/poussière IP64
Autonomie de la batterie Standard Li-Ion, extractible à chaud Option Batterie secondaire pour le fonctionnement ininterrompu		Poids 610 g (21.6 oz) batterie incluse
Dimensions 160mm x 130mm x 25mm (6.3 x 5.1 x 1.0in)		Température d'utilisation - 30° C à 60° C (-22° F à 140° F)
Drop test Résiste à 5 chutes de 1,5m	Homologations Tous les composants sont conformes aux réglementations de la CE et de la FCC	

Caractéristiques du BlueVQL-Headset™

Signal audio de haute qualité Taux de conversion A/D et D/A améliorés pour une véritable reconnaissance vocale	
Connectivité versatile Casque conçu à l'origine pour le BlueVQL-SmartTalk™ Compatibilité dongle pour matériel classique	
Mains-libres grâce à la connexion sans fil Portée supérieure à 9m, resynchronisation automatique avec le terminal. Ceci permet d'attacher le terminal à un chariot élévateur.	
Deux casques peuvent être reliés au même terminal avec un dispositif automatique de commutation on/off (un même équipement pour les utilisateurs travaillant par postes)	

Les composants du BlueVQL sont conformes aux réglementations de la CE et de la FCC, ils sont également certifiés IP 64, RoHS, EMC et LVD

Voice-Insight SA/NV
 Headquarter Brussels EEBIC Building
 40, av. J Wybran
 B-1070 Brussels
 Belgium
 Tel: +32 2 529 58 12
 Fax: +32 2 529 59 83

Voice-Insight UK
 GAIRLOCH,
 Misbourne Ave,
 Chalfont St Peter,
 Buckinghamshire SL9 0PD,
 United Kingdom
 Tel: +44(0)845 4567852
 Fax: +44(0)1494 875016

Voice-Insight Germany
 Reichertshalde 31
 D-71642 Ludwigsburg
 Deutschland
 Tel: +49/7141.97.474.83

Voice-Insight USA
 10523 Esquire Pl.
 CUPERTINO, CA 95014
 USA
 Tel-1: +1 408 666 1684
 Tel-2: +1 650 380 3067

www.voice-insight.com

info@voice-insight.com

BlueVQL- 2008-10